

RISO (DEUTSCHLAND) GMBH



Das nachhaltige Druckzentrum
- die Umstellung auf ölbasierten Inkjet-Druck bei der DEBEKA

GSE Herbsttagung, 09.-10.09.2020

RISO (Deutschland) GmbH
Steilshooper Allee 80 · 22309 Hamburg
Telefon +49 (0) 40 / 532861-0 · Fax +49 (0) 40 / 532861-20
willkommen@risoprinter.de · www.risoprinter.de



AGENDA

Das nachhaltige Druckzentrum

- die Umstellung auf ölbasierten Inkjet-Druck bei der DEBEKA

Gerrit Udo (DEBEKA), Michael Frings und Marc Willmann (RISO)

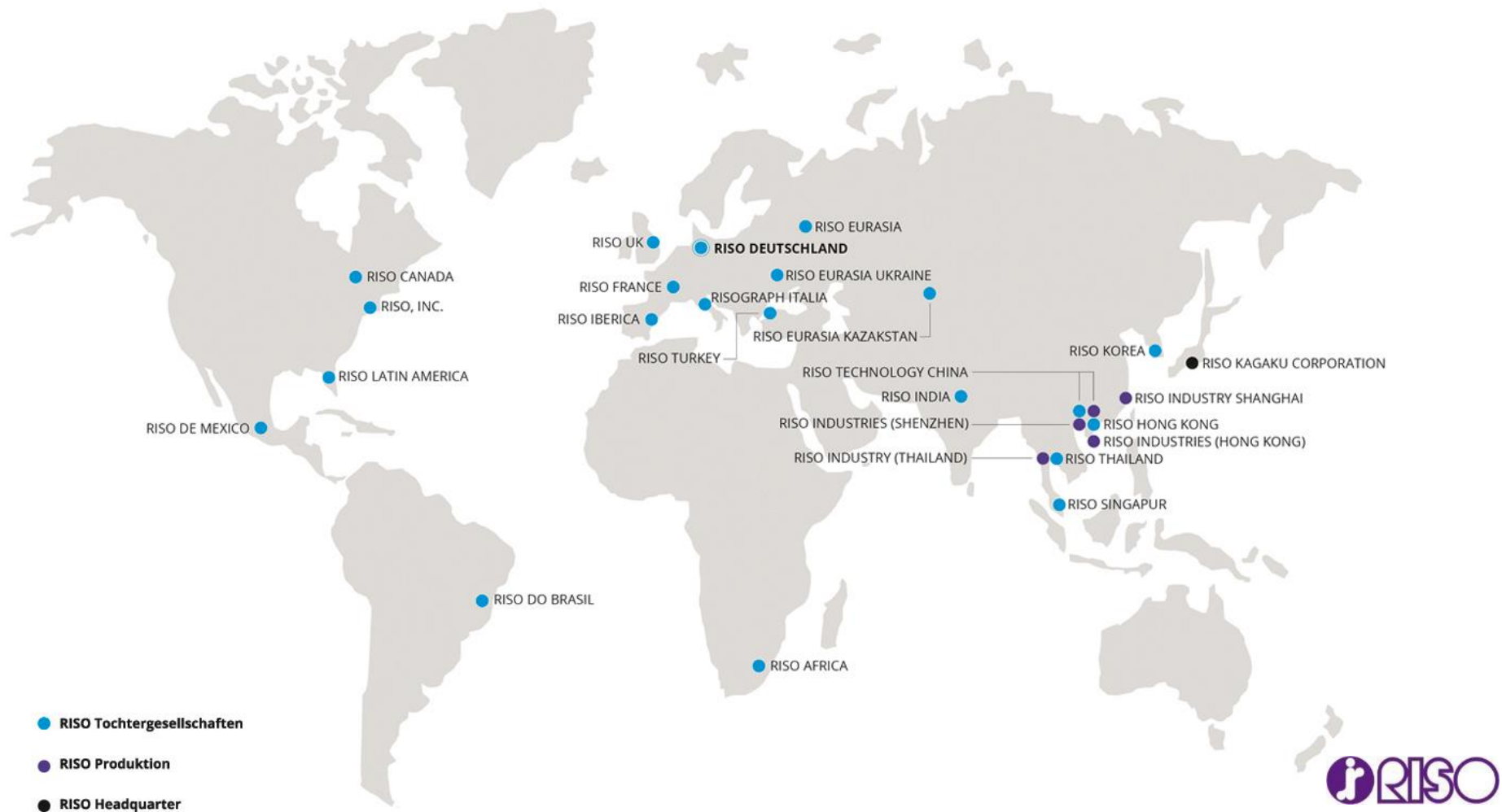
- RISO KAGAKU CORPORATION, RISO (Deutschland) GmbH – in aller Kürze
- Im Dialog: Vertrieblerischer Ablauf der Kooperation mit der DEBEKA – Erstkontakt bis Vertrag
- Im Dialog: Implementierung und Support – Vorgespräche bis Live-Betrieb
- VALEZUS Open House Days (COVID-19 konform): 15. bis 17.09.2020 in Hamburg

RISO KAGAKU CORPORATION



Globale Verkaufsstrukturen

RISO ist in über 180 Ländern vertreten und erwirtschaftet weltweit einen operativen Gewinn von € 31.083.800



RISO (DEUTSCHLAND) GMBH

Die RISO (Deutschland) GmbH wurde 1990 gegründet. Sie ist eine von 28 RISO Tochtergesellschaften, die RISOGRAPHEN und RISO ComColor-Systeme erfolgreich in über 180 Ländern vertreiben.

FIRMA: RISO (Deutschland) GmbH

GRÜNDUNG: 1990

MANAGEMENT:

Geschäftsführer: Atsumoto Yamamura
Toshihiko Kawatsu

Prokurist: Oliver Heiss

HAUPTSITZ: Hamburg

NIEDERLASSUNGEN: 4 (Berlin, Frankfurt a.M., Hamburg, Bayern)

VERTRIEBSGEBIETE:

Österreich, Schweiz,
Albanien, Bosnien-
Herzegowina,
Bulgarien, Kroatien,
Tschechien, Estland,
Ungarn, Lettland,
Litauen, Mazedonien,
Montenegro, Polen,
Rumänien, Slowakei,
Slowenien, Serbien

RISO COMCOLOR GD

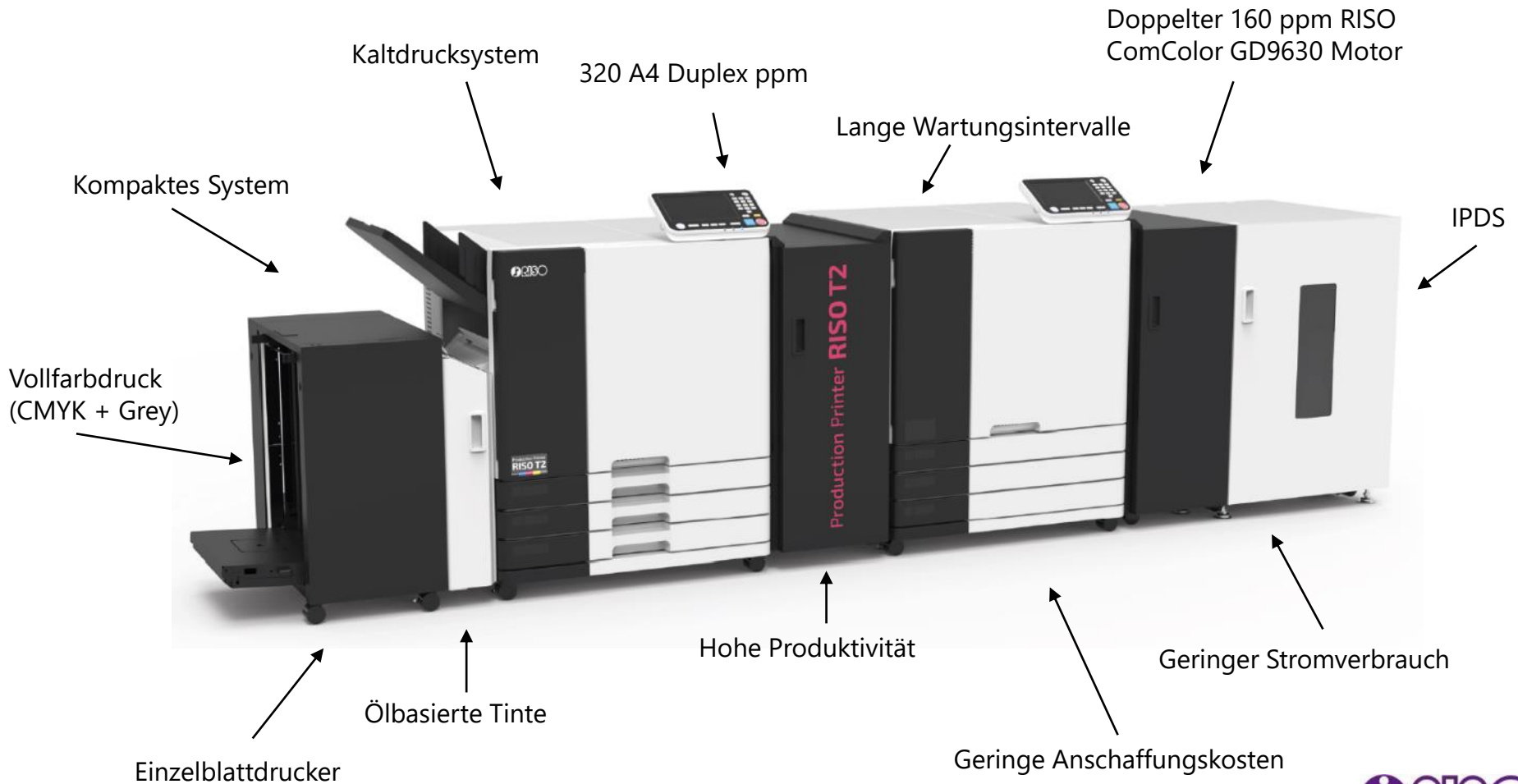
RISO ComColor GD-Serie – die Zukunft für den Produktionsdruck

- Hochleistungsdruck mit 9.600 A4 Seiten pro Stunde
- fünf Farben für Flexibilität und optimale Farbreproduktion
- flexible Bedruckung von Papieren bis 400 g/m²
- geringe Energiekosten (max. 1.200 Watt bei Volllast)
- Drucken ohne Tonerfeinstaub und Ozon



RISO VORSERIE T2

Der weltweit schnellster Einzelblatt A3 InkJet Drucker



RISO VALEZUS T2100

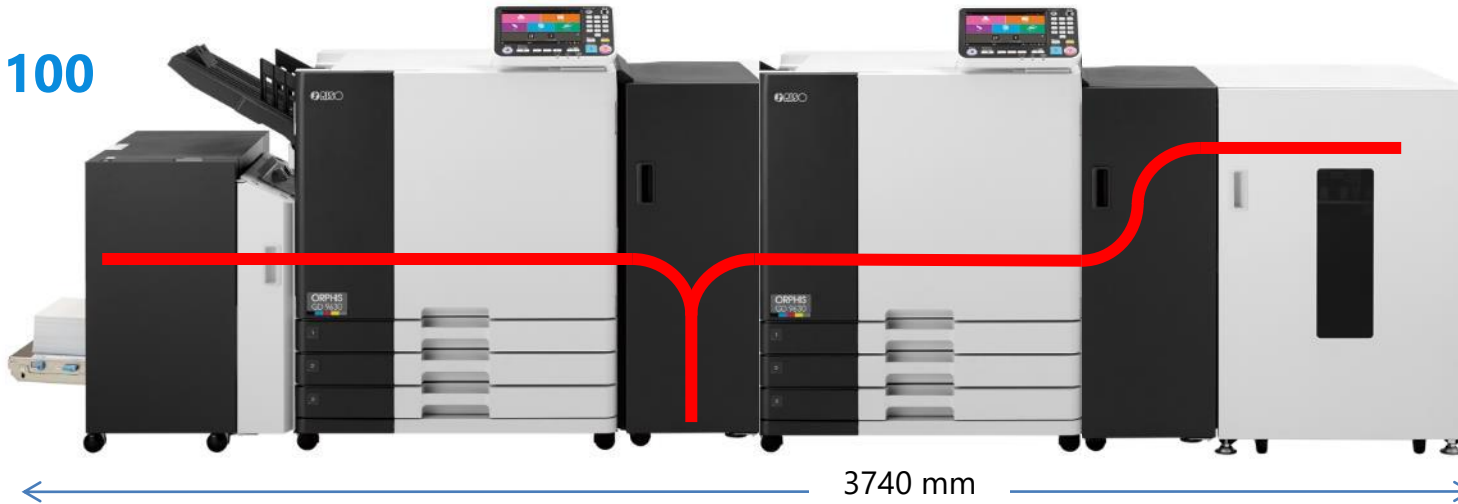
VALEZUS T2100

High-speed full color cut-sheet inkjet printer

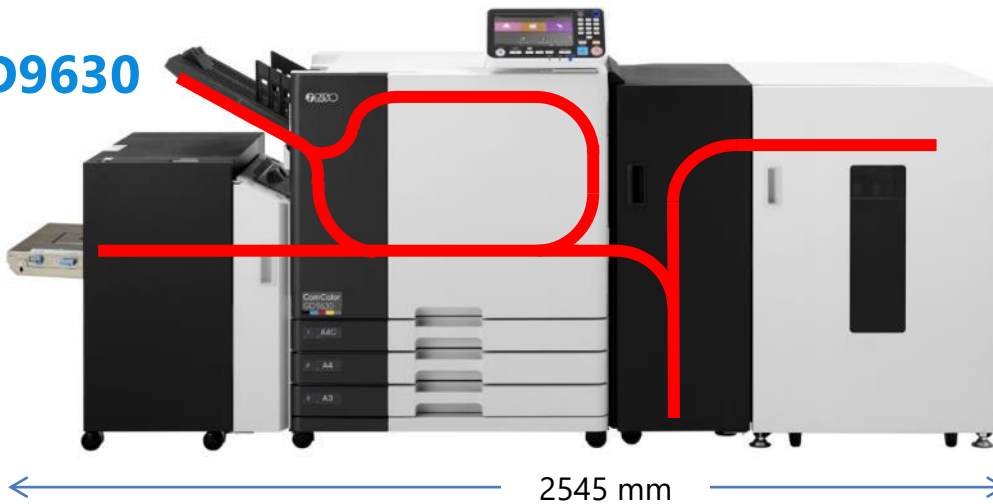


PAPIERWEG

T2100



GD9630



MARKTPOSITIONIERUNG

- InkJet-Cutsheet Duplex-Drucksystem
- High-end Produktionsdruck- und Transaktionsdruckmarkt
- White Paper Factory
- Vollfarbdruck
- Hochgeschwindigkeitsdruck variabler Daten
- monatliches Druckvolumen: max. 1 Mio.



Xerox Nuvera 288



RISO VALEZUS T2100

REFERENZEN



Bundeswehr

INTERMed



**Niedersächsisches
Justizministerium**



HUK-COBURG
Aus Tradition günstig

FIDUCIA GAD 
ZUKUNFTSERFAHREN

 **eurodata**

Debeko



PARAGON 
Customer Communications

VERTRIEBLICHER ABLAUF DER KOOPERATION

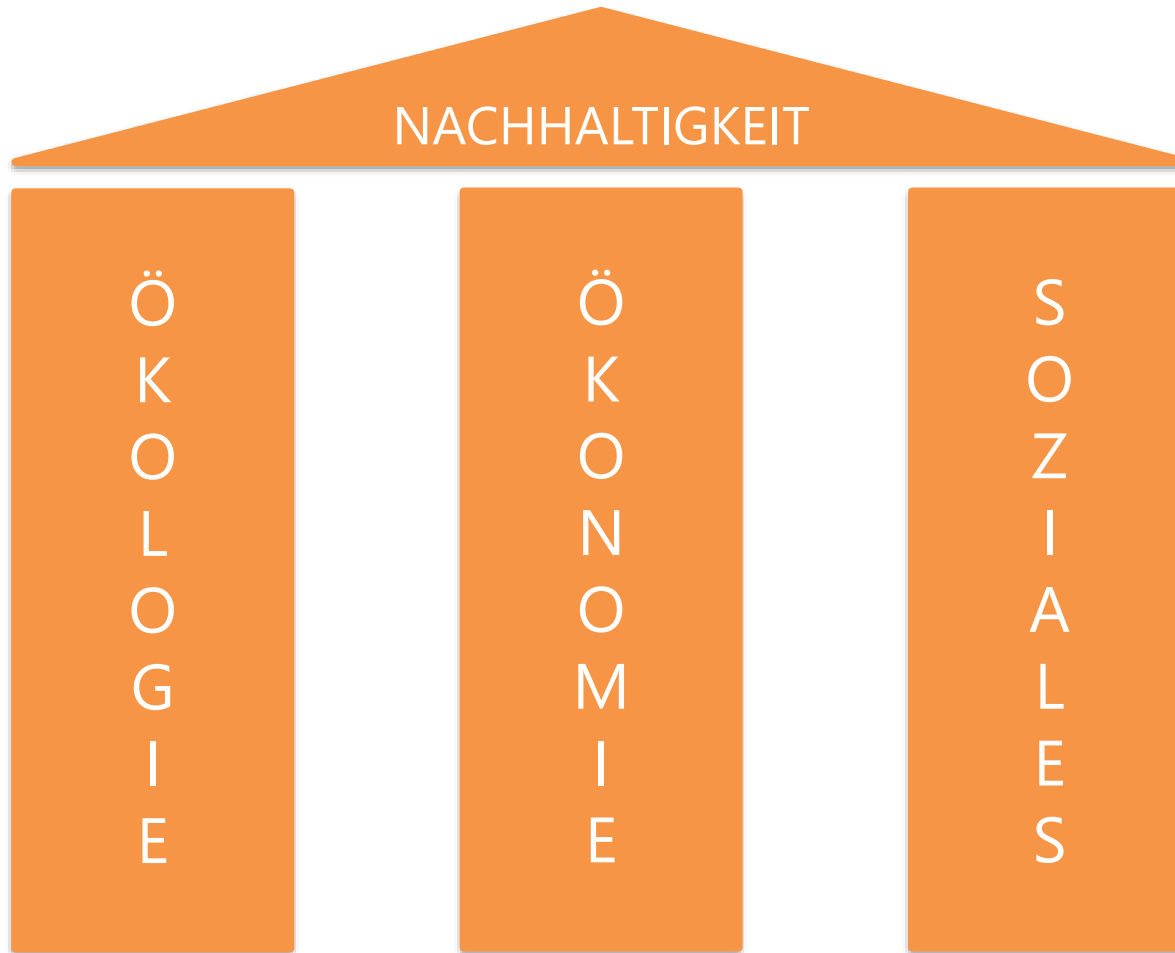
Fachpresse als Türöffner

- Kontaktaufnahme der DEBEKA nach postmaster Artikel im September 2019
- Erstgespräche im Hause der DEBEKA – Kennenlernen, Aufgabenstellung, Erwartungshaltung
- Besichtigung Druckzentrum, weiterführende Gespräche (siehe Support & Implementierung)
- Partnerschaftliche Ausarbeitung eines Lastenhefts für Live-Test-Phase inklusive Übernahmeerklärung bei Erfüllung der im Lastenheft festgelegten Parameter (Clicks in Testphase werden abgerechnet)
- Erfolgreicher Testabschluss mit einhergehender Übernahme der Testmaschine durch die DEBEKA Ende Februar 2020
- Weiterführende Gespräche im März 2020, End-of-Life vorhandener Systeme – 2 weitere VALEZUS T2100 ab 01.05.2020
- Nach erfolgreicher Hochlastphase im 3-Schicht-Betrieb, weitere Gespräche Mitte Juni 2020 zwecks Umstellung Roll-to-Cut auf Cutsheet. Beauftragung 3 weiterer VALEZUS T2100

DISKUSSION / FRAGEN



NACHHALTIGKEIT – 3 SÄULEN



NACHHALTIGKEIT

Die 3 Säulen

- Ökonomie: Vollkosten per 1000 Blatt ca. **-20%**
- Ökologie: keine Hitzeentwicklung – keine Abluftanlagen, Deinking, Minimierung der Feinstaub- und CO₂-Belastung, Tinte auf Reiskleie- und Soja-Basis
- Soziales: sauberere Luft im DZ (kein Ozon), deutlich geringerer Lärmpegel, wesentlich einfachere Bedienbarkeit und Entstörung der Maschinen, Freude am Arbeiten

IMPLEMENTIERUNG / SUPPORT

Pre-Testphase: September 2019 bis Dezember 2019

- Testdrucke nach Referenz des Kunden / Interessenten
- Theoretische Abstimmung der Controller Anbindung (IST/SOLL)
- Erfahrungsaustausch

IMPLEMENTIERUNG / SUPPORT

Inter-Testphase: Januar 2020 bis Februar 2020

- Installation T2 Single Feeder / Single Stacker mit IPDS RIP
- Anbindung BlueCrest Output Manager
- Erstellung der benötigten Templates (Schachtwechsel, Farbmanagement, etc.)
- Abbildung der internen Applikationen
- Substrat Tests
- Volllast im 3-Schicht-Betrieb
- intensive Betreuungsphase - Operator Schulungen

IMPLEMENTIERUNG / SUPPORT

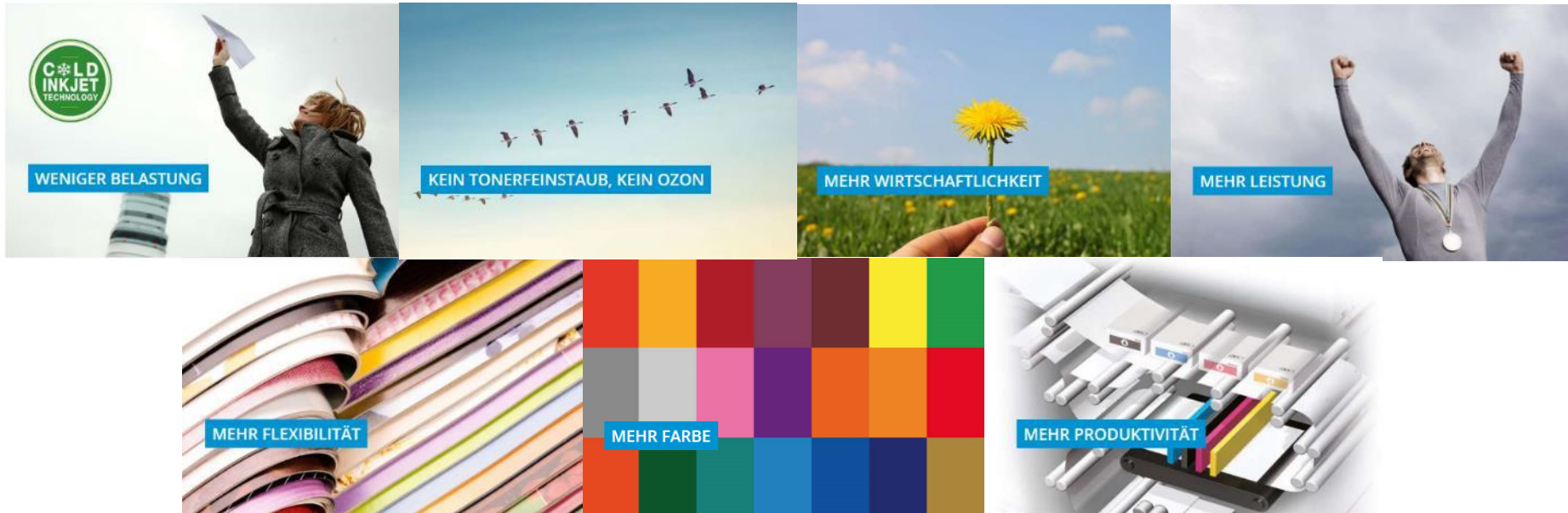
Post-Testphase: ab März 2020

- Übernahme Testmaschine, Upgrade auf VALEZUS T2100
- Ausbau Drucklandschaft mit 2 weiteren VALEZUS T2100 (copy / paste)
- Erweiterung des Support Teams mit Production Field Specialist Stephan Lohmann
- Ausbau Drucklandschaft mit RISO GD9630 für Sonderapplikation Bausparverträge (September 2020)
- Upgrade der 3 vorhandenen VALEZUS T2100 auf Double Feeder (Air-Feed-Technologie) und Double Stacker (Oktober 2020)
- Ausbau Drucklandschaft mit 3 weiteren RISO VALEZUS T2100 Double Feeder / Double Stacker ab 01.04.2021

DISKUSSION / FRAGEN



RISO (DEUTSCHLAND) GMBH



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.

RISO (Deutschland) GmbH
Steilshooper Allee 80 · 22309 Hamburg
Telefon +49 (0) 40 / 532861-0 · Fax +49 (0) 40 / 532861-20
willkommen@risoprinter.de · www.risoprinter.de

